

46, rue des Entrepreneurs
Z.A. la Plaine Haute
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90
Fax : 01.69.49.22.77
www.protec-traitement.com

PROTECLEAN RO LP 15

Nettoyant – détergent acide pour les membranes d'osmose inverse.

Propriétés et avantages :

- ⇒ *Très efficace sur les dépôts de carbonates et d'oxyde de fer.*
- ⇒ *Produit liquide concentré dépourvu de toxicité et adapté aux applications en eau potable.*
- ⇒ *Toutes les matières premières utilisées dans le PROTECLEAN RO LP 15 sont conformes à l'arrêté du 27 octobre 1975 relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.*

Spécifications :

| | | |
|------------------|---|---------------|
| Aspect | : | Liquide clair |
| Densité à 20° C | : | 1,09 ± 0,02 |
| pH (produit pur) | : | Voisin de 1 |

Application et dosages :

Le PROTECLEAN LP 15 s'utilise dilué à une concentration de 5 à 10 % et par recirculation sur le système d'osmose inverse : consulter la procédure complète de nettoyage pour plus de détails, la phase acide du nettoyage étant toujours précédée d'une phase alcaline de nettoyage au Protec Clean RO HP 10 L ou RO HP 18Si et de rinçages.

Manipulation et Stockage :

- ⇒ Le caractère acide du produit impose le port d'équipements individuels de protection (gants, lunettes, etc.)
- ⇒ Stocker entre +5°C et 40°C et de préférence à l'abri de la lumière, la durée de conservation est d'un an minimum.

Emballage :

PROTECLEAN RO LP 15 est fourni soit dans des jerricans de 20 kg, des fûts de 220 kg ou des conteneurs de 1100 kg.