

46, rue des Entrepreneurs
Z.A. la Plaine Haute
91560 CROSNE

Tél. : 01.69.49.25.90
Fax : 01.69.49.22.77
www.protec-traitement.com

PROTECLEAN RO HP 10 L

Nettoyant - détergent alcalin pour les membranes d'osmose inverse.

Propriétés et avantages :

- ⇒ **Très efficace sur les dépôts organiques, les slimes bactériens et les dépôts de sulfates de calcium, baryum ou strontium insolubles dans les acides (si présence de silice utiliser de préférence le PROTECLEAN RO HP 18 Si).**
- ⇒ **Produit liquide concentré dépourvu de toxicité et adapté aux applications en eau potable.**
- ⇒ **Toutes les matières premières utilisées dans le PROTECLEAN RO HP 10 L sont conformes à l'arrêté du 27 octobre 1975 relatif aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver au contact des denrées alimentaires.**

Spécifications :

Aspect	:	Liquide clair
Densité à 20° C	:	1,03 ± 0,02
pH (produit pur)	:	voisin de 12

Application et dosages :

Le PROTECLEAN RO HP 10 L s'utilise dilué à une concentration de 2 à 5 % et par recirculation sur le système d'osmose inverse : consulter la procédure complète de nettoyage pour plus de détails, la phase alcaline du nettoyage étant toujours suivie d'une phase de nettoyage acide au Protec Clean RO LP 15 et de rinçages.

Manipulation et Stockage :

- ⇒ Le caractère alcalin du produit impose le port d'équipements individuels de protection (gants, lunettes, etc.)
- ⇒ Stocker entre +5°C et 40°C de préférence à l'abri de la lumière, la durée de conservation est d'un an minimum.

Emballage :

PROTECLEAN RO HP 10 L est fourni soit dans des jerricans de 20 kg, des fûts de 220 kg ou des conteneurs de 1100 kg.